

## 外部用照明器具（輸入品）の耐塩仕様加工について

### ・ 加工作業概要

- ・ 日本到着商品を各部品別に分解し、耐塩加工を施す。再組立。

#### 耐塩加工

- ・ 各部品別に耐候性塗料を塗布。

#### 塗装内容

- ・ 既存塗装の上から、クリア系耐候性塗料を吹き付けます。

塗料名 : トア アクロンH#450 (アクリル樹脂塗料)

株式会社 トウペ

※別紙商品概要参照

※ 本塗料は、通常1コート・1ベーク処理です。

焼付乾燥とします。

- ・ 下記の各部位は、耐塩加工不可となります。

a) ガラスや樹脂製部品、

及び、ガラスや樹脂製部品と一体となっている金属部品。

b) 器具組込ビス、ナット、ソケット口金、電気部品。

c) ペンダント等のチェーンの交差部分。

#### 特記事項

※ 照明器具本体の材質には、アルミニウム製、真鍮製、鉄製、樹脂製などがあります。

当社にて施す耐塩加工は、あくまでも既存器具金属部分の既存塗装を耐候性塗料にてコーティングすることによって塩害等による被害を少なくするためのものであり、各塗装部の材質、または耐塩加工不可の部分から発生する腐食や錆びなどを防ぐことはできません。

また、耐塩加工部分においても、各使用環境等により腐食・錆びなどが発生する場合があります、一定期間商品を補償するものではありません。

以上の内容をもって、弊社取扱の外部用照明器具（輸入品）の耐塩仕様とさせていただきます。

株式会社 リバティ照明研究所